

# CYCOLAC™ EX39F resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Europe

## Technical Data

### 产品说明

CYCOLAC™ EX39F resin是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)材料。该产品在欧洲有供货,加工方式为:片材挤出成型。

CYCOLAC™ EX39F resin的主要特性有:

- 阻燃/额定火焰
- 通过 ROHS 认证
- 可接触食品
- 耐冲击

典型应用领域包括:

- 薄板
- 食品接触应用

### 总体

性能特点	• 抗撞击性, 高	• 食品接触的合规性
用途	• 吹塑成型应用	• 片材
机构评级	• FDA 食品接触, 未评级	
RoHS 合规性	• RoHS 合规	
加工方法	• 片材挤出成型	

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.03	1.03 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
溶化体积流率 ( MVR ) (220°C/10.0 kg)	0.244 in <sup>3</sup> /10min	4.00 cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (0.126 in (3.20 mm))	0.0070 到 0.0090 in/in	0.70 到 0.90 %	内部方法
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量 <sup>3</sup>	244000 psi	1680 MPa	ASTM D638
抗张强度 <sup>4</sup>			ASTM D638
屈服	5200 psi	35.9 MPa	
断裂	4200 psi	29.0 MPa	
伸长率 <sup>4</sup>			ASTM D638
屈服	3.5 %	3.5 %	
断裂	110 %	110 %	
弯曲模量 <sup>5</sup> (1.97 in (50.0 mm) 跨距)	276000 psi	1900 MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>5</sup> (屈服, 1.97 in (50.0 mm) 跨距)	8400 psi	57.9 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
-22°F (-30°C)	6.0 ft-lb/in	320 J/m	
73°F (23°C)	8.7 ft-lb/in	460 J/m	
装有测量仪表的落镖冲击 (73°F (23°C), Total Energy)	350 in-lb	39.5 J	ASTM D3763
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	197 °F	91.7 °C	
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	172 °F	77.8 °C	
维卡软化温度	223 °F	106 °C	ASTM D1525 <sup>6</sup>

## CYCOLAC™ EX39F resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Europe

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
线形膨胀系数			ASTM E831
流动 : -40 到 104°F (-40 到 40°C)	0.000056 in/in/°F	0.00010 cm/cm/°C	
横向 : -40 到 104°F (-40 到 40°C)	0.000065 in/in/°F	0.00012 cm/cm/°C	
RTI Elec	140 °F	60.0 °C	UL 746
RTI Imp	140 °F	60.0 °C	UL 746
RTI Str	140 °F	60.0 °C	UL 746
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级 (0.0598 in (1.52 mm))	HB	HB	UL 94
充模分析	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
熔体粘度 (464°F (240°C), 100 sec <sup>-1</sup> )	1520 Pa·s	1520 Pa·s	ASTM D3835
挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	190 到 200 °F	87.8 到 93.3 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	2.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.0010 %	0.0010 %	
第1气缸区温度	380 到 410 °F	193 到 210 °C	
第2气缸区温度	390 到 430 °F	199 到 221 °C	
第3气缸区温度	400 到 450 °F	204 到 232 °C	
第4气缸区温度	410 到 455 °F	210 到 235 °C	
连接器温度	390 到 440 °F	199 到 227 °C	
熔体温度	410 到 465 °F	210 到 241 °C	
模具温度	410 到 465 °F	210 到 241 °C	